

A photograph of a modern warehouse or factory floor. In the center, a yellow autonomous mobile robot (AMR) is moving along a track. Overlaid on the image are several circular icons connected by a network of lines, representing a digital system or IoT. The icons include a forklift, a package with a checkmark, a magnifying glass over a barcode, a globe with a location pin, a person profile, a lock, and a document. The background shows industrial shelving units and overhead lighting.

الأكاديمية الإسكندنافية
للتدريب والتطوير





دورة: المهارات المتكاملة في إدارة المستودعات ومراقبة المخزون

ال코드	المدينة	الفندق	نهاية التدريب	بداية التدريب	نهاية الدورة - الساعات	السعر	لغة الدورة
WMC-186	ONLINE	ONLINE	2026-12-21	2026-12-25	25	€ 1750	العربية -

الأهداف العامة للبرنامج

- تنمية مهارات تخطيط وتنظيم ومتابعة التوريدات وتنظيم المستودع والتطبيق باستخدام الحاسب الآلي بما يحقق سرعة ودقة عمليات الشراء والتخزين والصرف والجرد وتحديد الأصناف الرااكدة والتخلص منها .
- إكساب المشاركين مهارات تخطيط وتنظيم ومتابعة أعمال الشراء والتخزين بما يحقق خفض التكاليف وسرعة تلبية الاحتياجات
- تزويد المشاركين بالأسس العلمية والعملية لإدارة المستودعات
- تنمية مهارات المشاركين في عمليات تخطيط وتنظيم ومراقبة المستودعات
- تهيئة إدارة المستودعات لمطابقة متطلبات الأيزو 2000
- بنهاية هذا البرنامج يكون المشارك قادرًا على :
 - تخطيط وتنظيم المستودع.
 - تطبيق أساليب مراقبة المخزون.
 - تحديد الحجم الاقتصادي للشراء.
 - إعداد سياسات وأساليب التخلص من الرواكد.
 - إعداد الجداول الإلكترونية للأصناف المخزنة بالمستودع.
 - التعامل مع بيانات المستودعات إلكترونياً (وارد - صادر - منصرف - رصيد -).
 - مراقبة المخزون باستخدام الحاسب الآلي.

المحتوى العلمي للبرنامج

- تخطيط وتأمين اللوازم والمواد ومستلزمات العمل.
- تطبيق أساليب المفاضلة والتأهيل والتقييم للموردين.
- التفاوض مع الموردين.
- إعداد وكتابة المناقصات وإبرام العقود.
- إعداد قواعد بيانات الموردين إلكترونياً.
- تخطيط وتنظيم المستودع.
- تطبيق أساليب مراقبة المخزون.



- تحديد الحجم الاقتصادي للشراء.
- إعداد سياسات وأساليب التخلص من الرواكد.
- إعداد الجداول الإلكترونية للأصناف المخزنة بالمستودع.
- مراقبة التوريدات وإعداد تقارير الموردين باستخدام الحاسب الآلي.
- التعامل مع بيانات المستودعات إلكترونيا
 - وارد
 - صادر
 - منصرف
 - رصيد
- مراقبة المخزون باستخدام الحاسب الآلي.
- وظيفة إدارة المستودعات وأهدافها واقتصادياتها.
- تخطيط المخزون.
- مستويات التخزين
- أنظمة التخطيط والرقابة على المخزون.
- تحديد الحد الأدنى وحد إعادة الطلب والحد الأعلى
- تحديد الحجم الاقتصادي لدفعة الشراء.
- دور النظام المحاسبي الموحد في الرقابة على المخزون
- تقارير المستودعات.
- فقد وتلف الأصناف بالمخازن أو بالعهدة.
- المهارات السلوكية للعاملين في المستودعات.
- التخزين .. مجالاته وطرقه وسياسات.
- أنواع المخزون وتصنيفه وترميزه.
- صيانة المخزون والحفاظ على خواصه.
- مهارات وختصارات المسؤولين عن المستودعات.
- أنواع المستودعات وتنظيمها وتجهيزاتها الداخلية.
- التنظيم الإداري للمستودعات وعلاقتها بالإدارات الأخرى.
- المناولة وأدواتها
 - التصنيف
 - الرص
 - عوامل الأمان
 - السلامة في المخازن.
- الدورة المستندية للمستودعات.
- الفحص



- الاستلام
- الصرف
- الارتجاع
- الجرد وطرقه، أنواعه، إجراءاته، ومشاكله والعجز والزيادة وتسويتها.
- المخزون الراكد:
 - المفهوم والظروف التي ينشأ فيها وصوره.
 - المعايير التي يمكن على أساسها تحديد المخزون الراكد.
 - أساليب التصرف في الراكد والعادم والإدارة المسئولة عن ذلك.
 - طرق بيع الراكد وإجراءاتها والرقابة على تنفيذ العقود.
 - برامج الحاسوب الآلي المستخدمة في مراقبة المخزون
 - إنشاء الجداول الإلكترونية لمراقبة المخزون
- مهارات إعداد جدول البيانات الأساسية للمخزون السلعي باستخدام الحاسوب الآلي
 - الاستهلاك السنوي.
 - فترة الانتظار.
 - معدل مخزون الأمان.
 - الكمية الاقتصادية للشراء.
- مهارات إعداد جدول أرصدة الأصناف الخاصة بالمخزون السلعي باستخدام الحاسوب الآلي
 - كود الصنف.
 - الوارد.
 - اسم الصنف.
 - المنصرف.
 - الأرصدة الافتتاحية.
 - الرصيد.
- مهارات إعداد جدول حركة الوارد من الأصناف الخاصة بالمخزون السلعي باستخدام الحاسوب الآلي
 - كود الصنف.
 - الكمية الواردة.
 - اسم الصنف.
 - سعر شراء الوحدة.
 - تاريخ الورود.
 - قيمة الوارد.
- مهارات إعداد جدول حركة المنصرف من الأصناف الخاصة بالمخزون السلعي باستخدام الحاسوب الآلي
 - كود الصنف.
 - الكمية المنصرفة.



- اسم الصنف.
- سعر الوحدة المنصرفة.
- تاريخ الصرف. قيمة المنصرف.
- مهارات إعداد جدول حركة الأصناف المطلوب شرائها باستخدام الحاسب الآلي
 - كود الصنف.
 - الكمية المطلوب شرائها.
 - اسم الصنف.
 - تطبيقات وحالات عملية.
 - جودة أعمال المناولة والتخزين والتعبئة والتسليم.
 - تنظيم إدارة المخازن وفقاً لمتطلبات المواصفات الدولية ISO2000 .
 - مجموعة المواصفات الدولية ISO2000 وأهميتها للمنشأة.
 - متطلبات المواصفات الدولية ISO2000 في الشراء والتخزين .
 - توثيق أعمال المشتريات والمخازن وفقاً للمواصفات الدولية ISO2000
 - حالة عملية في إعداد دليل الجودة وإجراءات العمل

المستهدفون من الدورة

توجه هذه الدورة إلى المسؤولين بإدارات المشتريات والمخازن وإدارة المواد والقائمين بأعمال الشراء المحلي والخارجي.



الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب والتطوير تعتمد على أحدث الأساليب العلمية والمهنية في مجالات التدريب وتنمية الموارد البشرية، بهدف رفع كفاءة الأفراد والمؤسسات. يتم تنفيذ البرامج التدريبية وفق منهجية متكاملة تشمل:

- المحاضرات النظرية المدعومة بعرض تقديمي (PowerPoint) ومقاطع مرئية (فيديوهات وأفلام قصيرة).
- التقييم العلمي للمتدربين قبل وبعد البرنامج لقياس مدى التطور والتحصيل العلمي.
- جلسات العصف الذهني وتطبيقات عملية للأدوار من خلال تمثيل المواقف العملية.
- دراسة حالات عملية مصممة خصيصاً لتلائم المادة العلمية وطبيعة عمل المشاركين.
- اختبارات تقييمية تُجرى في نهاية الدورة لتحديد مدى تحقيق الأهداف التدريبية.

يحصل كل مشارك على المادة العلمية والعملية للبرنامج مطبوعة ومحفوظة على CD أو فلاش ميموري، مع تقديم تقارير مفصلة تشمل الحضور والنتائج النهائية مع التقييم العام للبرنامج.

يتم إعداد المادة العلمية للبرامج التدريبية بطريقة احترافية على يد نخبة من الخبراء والمتخصصين في مختلف المجالات والتخصصات. في ختام البرنامج، يحصل المشاركون على شهادة حضور مهنية موقعة ومعتمدة من الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب والتطوير.

أوقات البرنامج:

- من الساعة 9:00 صباحاً حتى 2:00 ظهراً في المدن العربية.
- من الساعة 10:00 صباحاً حتى 3:00 ظهراً في المدن الأوروبية والآسيوية.

البرامج التدريبية تتضمن :

- بوفيه يومي يقدم أثناء المحاضرات لضمان راحة المشاركين.



الأكاديمية الس堪динافية للتدريب والتطوير

English Courses +46700414979 Arabic Courses +46700414959 +46114759991

scandinavianacademy.net info@scandinavianacademy.net

Timmermansgatan 100 B.O.X 60359 Norrköping - Sweden