



إدارة الصيانة والتشغيل



الأكاديمية الإسكندنافية
للتدريب والتطوير



دورة: الصيانة الإنتاجية الشاملة ومتطلبات تطبيقها

الكود	المدينة	الفندق	البداية	النهاية	السعر	عدد الساعات
MMC-196	كوبنهاجن (الدنمارك)	قاعة فندقية	2024-04-29	2024-05-03	€ 5450	25

مقدمة البرنامج

الصيانة الإنتاجية الشاملة هي أحد الممارسات (الأنظمة) الإدارية التي بدأت في اليابان في السبعينات ثم انتشرت في العالم خلال العشرين عاماً الماضية. وهي ليست أسلوب صيانة جديد بل هو نظام شامل للتعامل مع المعدات. أثبتت الخبرات العملية والأبحاث أن تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة يؤدي إلى تحسين الأداء مقاساً بالجودة، الإنتاجية، التكلفة، الاستجابة لأوامر الشراء الأمان في العمل وارتفاع الحالة المعنوية للعاملين

الهدف العام

يقدم هذا البرنامج عرضاً متكاملاً للجوانب الفنية والإدارية والاقتصادية لأعمال الصيانة والإصلاح في جميع مراحل المشروع بهدف الارتقاء بكفاءة الصيانة وتحسين إقتصادياتها مع التعرف على الاستراتيجيات المختلفة للصيانة العلمية والآثار الاقتصادية لجدوى تطبيق مدخل النظم لزيادة كفاءة التشغيل وضبط التكلفة

اهداف البرنامج

- استراتيجيات وسياسات الصيانة .
- تعظيم الفعالية العامة للمعدات
- إدارة أعمال الصيانة وزيادة كفاءة التشغيل .
- الأسس العلمية لزيادة كفاءة تشغيل المعدات والآلات (الاعتمادية الصيانة)
- تطبيق نظام صيانة مخططة Planned Maintenance شامل على مدار عمر المعدة
- مشاركة جميع إدارات الصيانة والتشغيل والشؤون الهندسية في عمليات الصيانة الإنتاجية الشاملة
- تشجيع الصيانة الذاتية وأنشطة المجموعات الصغيرة
- تحليل مشاكل الصيانة وقرارات حلولها .
- مشاكل الإحلال والتجديد للمشروعات وأساليب التغلب عليها .
- طرق التنبؤ وتشخيص الأعطال .
- الآثار الاقتصادية لجدوى تطبيق مدخل النظم لتحسين أعمال الصيانة .
- كيفية وضع نظام متكامل لتكاليف الصيانة والإصلاح .



- الجدوى الفنية والاقتصادية لإنشاء ورش الصيانة والإصلاح بالمشروع

المحتويات الأساسية

- المفهوم العلمي للصيانة الإنتاجية الشاملة للمشروعات والمرافق .
 - الصيانة كعامل مؤثر في اختيار التكنولوجيا .
 - ما هي الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما هي السمات الأساسية التي تميز تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما مدى صعوبة تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما الذي يدفعنا إلى تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما هي تكلفة تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - ما هو الوقت الذي يستغرقه تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
 - كيف نطبق الصيانة الإنتاجية الشاملة؟
- السمات الأساسية التي تميز تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - الاعتناء بنظافة المعدات ومكان العمل
 - قيام المشغلين ببعض أعمال الصيانة (الصيانة الذاتية)
 - المحافظة على المعدات بحالة جيدة جدا تماثل حالتها عند بدء تشغيلها
 - تحليل جميع مشاكل المعدات وعدم قبول تكرار أي أعطال ولو أعطال بسيطة
 - تشجيع عمل المجموعات الصغيرة على تحليل المشاكل وتطوير المعدات
 - التطبيق الدقيق لبرامج الصيانة المخططة
 - التخلص من جميع أنواع الفواقد في تشغيل المعدة
- مدى صعوبة تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - ضعف دعم الإدارة العليا للمؤسسة لتطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - عدم القدرة على خلق جو من التعاون بين الصيانة والتشغيل
 - عدم وجود أنظمة أجور وحوافز
 - عدم تدريب العاملين التدريب المناسب عن الصيانة الإنتاجية الشاملة ، مكوناتها وكيفية تطبيقها
 - عدم وجود مقاييس جيدة لقياس تأثير تطبيق الصيانة الإنتاجية الشاملة
 - التطبيق الجزئي أو الشكلي
- تفاعل الصيانة الإنتاجية مع باقي ركائز الصيانة الإنتاجية الشاملة
- المفهوم العلمي للصيانة الذاتية
 - ما هي الصيانة الذاتية؟
 - الصيانة الذاتية



- فوائد الصيانة الذاتية
- تطبيق الصيانة الذاتية
- ما هي الأعمال التي يقوم بها المشغل
- تفاعل الصيانة الإنتاجية مع باقي ركائز الصيانة الإنتاجية الشاملة
- عوائق تطبيق الصيانة الذاتية
- كيف نتخلص من الفواقد؟
- الصيانة المخططة:
 - الاكتشاف المبكر للأعطال
 - تقليل وقت التوقف لإصلاح المعدات
 - منع تكرار الأعطال
 - الاستجابة السريعة
 - وضع مواصفات قياسية لأعمال الصيانة
 - التفاعل مع باقي ركائز الصيانة الإنتاجية الشاملة
- مناهج التخطيط والبرمجة والرقابة على الصيانة والإصلاح باستخدام شبكات الأعمال (PERT) .
- البنية التحتية للصيانة
 - أولاً : إدارة قطع الغيار:
 - تحليل اقتصاديات التخزين لقطع الغيار والمواد .
 - توصيف قطع الغيار
 - تخزين قطع الغيار
 - قطع الغيار المستعملة
 - شراء قطع الغيار
 - معلومات ومستلزمات الصيانة
 - ثانياً معلومات وسجلات الصيانة:
 - تسجيل الأحداث الهامة في تاريخ المعدة
 - سجل أنواع الزيوت والشحومات المستخدمة في كل معدة
 - سجلات أعمال الصيانة المخططة
 - تقارير الصيانة
 - الرسومات الهندسية وكتيب التشغيل والصيانة
 - طرق الصيانة القياسية
 - أنظمة المعلومات
 - ثالثاً : أدوات الصيانة:
 - توفير أدوات ومعدات الصيانة اللازمة
 - تخزين وتداول أدوات الصيانة



○ رابعاً التدريب:

- تدريب فني الصيانة
- تدريب المشغلين
- التدريب الداخلي والخارجي
- جودة وتأثير التدريب
- التدريب على مبادئ الصيانة الانتاجية الشاملة

○ خامساً : بيئة العمل



الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب والتطوير في مملكة السويد تعتمد أساليب حديثة في مجال التدريب وتطوير المهارات وتعزيز كفاءة تطوير الموارد البشرية. تضمن الأكاديمية تقديم تجربة تدريبية شاملة تشمل ما يلي:

- المحاضرات النظرية:
 - نقدم المعرفة من خلال عروض تقديمية متقدمة مثل البوربوينت والمواد المرئية مثل الفيديوهات والأفلام القصيرة.
- التقييم العلمي:
 - نقيم مهارات المتدربين قبل وبعد الدورة لضمان تطوّرهم.
- العصف الذهني والتفاعل:
 - نشجع على المشاركة الفعالة من خلال جلسات العصف الذهني وتطبيق المفاهيم من خلال تمثيل الأدوار.
- الحالات العملية:
 - نقدم حالات عملية تتوافق مع المحتوى العلمي واحتياجات المتدربين في مجالاتهم الخاصة.
- التقييم النهائي:
 - التقييم النهائي في نهاية البرنامج لتقييم استيعاب المعرفة.
- المواد التعليمية:
 - يتم توفير المواد العلمية والعملية للمشاركين على وسائل متعددة مثل ورق مطبوع وأقراص سي دي وأجهزة الفلاش ميموري
- تقارير الحضور والنتائج:
 - نقوم بإعداد تقارير حضور مفصلة للمشاركين ونقدم تقييماً شاملاً للبرنامج.
- المحترفين والخبراء:
 - يتم إعداد المحتوى العلمي للبرنامج بواسطة أفضل الأساتذة والمدرّبين في مجموعة متنوعة من التخصصات.
- شهادة إتمام مهنية:
 - يتم منح المتدربين شهادة إتمام مهنية تصدر عن الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب والتطوير في مملكة السويد، ويمكن التصديق عليها من الخارجية السويدية برسوم إضافية.
- أوقات البرامج:
 - تعقد البرامج التدريبية من الساعة 10:00 صباحاً حتى الساعة 2:00 بعد الظهر، ويتضمن جلسات بوفيه لتقديم وجبات خفيفة أثناء المحاضرات.



الأكاديمية الإسكندنافية للتدريب والتطوير



English Courses

+46700414979



Arabic Courses

+46700414959



+46114759991



scandinavianacademy.net



info@scandinavianscademy.net



Timmermangatan 100 B.O.X 60359 Norrköping - Sweden